

· 应 · 用 · 于 · 除 · 尘 · 系 · 统 ·

脉冲喷吹控制仪 ODMC系列

PULSE CONTROLLER

SCS 8CS



关注我，关注更多好产品，尽在欧顿



江苏欧顿环保科技有限公司

公司地址：常州市天宁区郑陆镇三河路205号 邮编：213000

销售部：0519-88908185 传真：0519-88908186

0519-88990091 传真：0519-88992007

E-mail: czoudun@sina.com 公司网站: www.czoudun.com

全国统一售后服务：400-0519-880

专注环保 · 科技创新

OUTANS公司产品 在除尘系统中的应用组成



关于欧顿

常州欧顿环保科技有限公司, 位于江苏省常州市, 是一家专注于环保事业的重点企业, 公司率先在同行业中通过 ISO9001-2008 质量体系认证, 获得多项国家发明专利证书。公司将秉承“以人为本, 科技创新”的原则, 致力于袋式除尘器配件的研制、开发和制造, 公司产品包括电磁脉冲阀、清灰控制仪、滤袋、弹簧、框架、专用配件、电气控制柜及过滤筒等, 是国内生产袋式除尘器配件品种较为齐全、质量最为稳定的高新技术企业。其袋式除尘产品广泛应用于电力、冶金、建材、垃圾焚烧、化工等行业。在过去的数年里, 公司的产品和服务得到了市场的认可及肯定, 产品出口到数十个国家。

公司规模

公司占地面积 20000 平方米, 建筑面积 15000 平方米, 公司拥有年产 25 万只电磁脉冲阀生产线、200 万只滤袋专用生产线, 年产 2 万台清灰控制仪净化车间。公司测试设备齐全, 生产工艺先进, 所具有基本实现自动化及半自动化生产。使产品性能和质量较为稳定, 从而保证了欧顿产品的市场竞争力。

员工素质

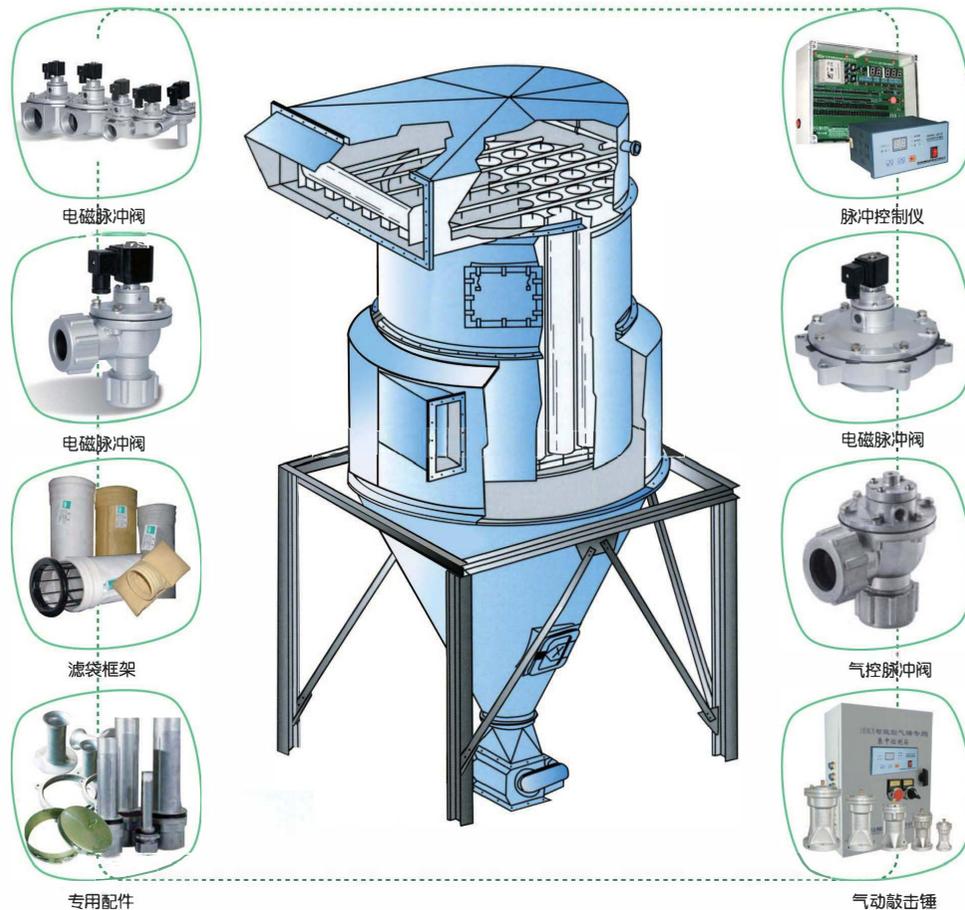
人力资源是体现在企业员工身上的才能, 包括专业素质、文化素质、创造力、解决问题的能力、执行能力, 也包括管理层的领导能力等, 市场竞争归结到底是企业间的人才的竞争。欧顿仍处于快速发展阶段, 公司注重员工较高的教育背景, 把代表行业专业水平的员工凝聚在公司内部, 公司技术力量雄厚, 汇聚了专业研发团队, 不断地与科研部门联合开发新的技术产品, 每个欧顿人的细心与责任确保了每个产品的可靠性, 让客户放心、让用户满意, 数年来, 凭借科技创新, 诚信服务, 品质第一, 为理念, 并将之推向市场, 使“欧顿”牌产品始终保持良好的市场竞争力。产品远销国内外。

安全诚信

公司对每一个员工都注重安全诚信的培养, 建立安全诚信评价标准, 定期考核评估, 健全安全诚信档案, 实施分类动态管理, 培育强势安全诚信文化, 营造诚信环境, 先做个诚信的人, 让客户买的放心, 用的舒心, 无后顾之忧, 让安全诚信促发展真正在欧顿企业体系。

欧顿愿景

营造健康和谐的工业环境, 创建一流的环保企业, 为人类的健康环境做出贡献! 科技创造未来! 我们只有精益求精, 不断发展新的解决方案才能创造真正的客户价值。



在线 离线 定时 压差 气箱

脉冲喷吹控制仪

PULSE CONTROLLER

 在线、离线、定时、压差等清灰方式任选;

 脉冲间隔、周期、宽度等时间可调;

 采用进口元器件, 品质高经久耐用;

 超强保护功能, 较强的抗干扰性能;

 透明工程塑料, 防水防尘, IP65防护等级;

 高稳定性电源, 更放心;

 通电保护功能, 更安全;



目录CONTENTS

> 维护保养	》 15
> ODMC-5CSB系列 (离线气箱)	》 13
> ODMC-8CSA系列 (输出24V)	》 09
> ODMC-5CSA系列 (输出220V)	》 07
> ODMC-20XA系列	》 02
> ODMC-5CSA系列 (输出24V)	》 01
> 产品资料	》 01

产品概述

脉冲喷吹控制仪是脉冲袋式除尘器喷吹清灰系统的主要控制装置。它的输出信号控制电磁脉冲阀, 喷吹压缩空气对滤袋循序喷吹清灰, 使除尘器运行阻力保持在设定的范围内, 以保证除尘器处理能力和收尘效率。

本公司采用进口单片机作为主控制单元与硬件相结合实现的自动控制, 通过程序来满足各种不同的需要, 其功能大大提高具有较强的抗干扰性、输出稳定性更可靠。

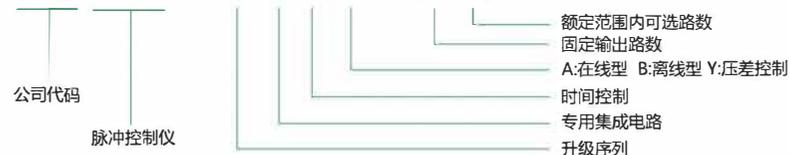
1	在线清灰方式: 仅控制电磁脉冲阀;
2	离线清灰方式: 控制电磁脉冲阀又控制气室离线阀;
3	定时清灰控制方式: 以循环间隔延时为主要控制方法;
4	压差清灰控制方式: 以压差运行区间为主要控制方法;
5	脉冲宽度: 一个驱动电压所持续时间;
6	脉冲间隔: 相邻二个电磁脉冲阀输出驱动电压之间的间隔时间;
7	脉冲周期: 控制仪完成所有电磁脉冲阀驱动输出所需要的时间;
8	循环间隔: 两个脉冲周期之间停顿的时间;
9	脉冲等待: 离线阀关闭或开启N秒后脉冲阀动作; (适用于离线气箱)
10	室间隔: 一个单元(离线阀与脉冲阀)动作完成后到下一单元工作时间间隔;

ODMC-5CS系列使用说明

含嵌入式ODMC-20X型

型号含义

ODMC-5CSA-NX



技术参数

额定工作电压	AC220V(-10%~+10%)
工作频率	50HZ~60HZ
输出电压	DC24V/AC220V(或其他规格)
输出电流	1A
耗电	≤8W
脉冲宽度调节范围	0.1~9.9秒
脉冲间隔调节范围	1~999秒
使用环境要求	工作温度-20℃~+50℃; 空气相对湿度不超过85%; 无严重腐蚀气体和导电尘埃; 无剧烈震动或冲击。

型号规格

型号	控制电磁脉冲阀数	类型	外壳材料	外形尺寸	整机重量
ODMC-5CSA	1-10	配套型	挂式透明工程塑料壳	210 × 160 × 70	2.0kg
	11-20			245 × 190 × 96	2.4kg
ODMC-20X	1-20	配套型	嵌入式工程塑料壳	160 × 80 × 115 开孔: 152 × 76	2.0kg

使用说明

脉冲喷吹控制仪接上电源后, 开始调节各参数项所需时间参数:

按键功能说明

手进键操作功能:

按手进键, 控制仪进入下一路循环工作。(调整参数时”手进”键为改变个位与十位数键)

复吹键操作功能:

按复吹键, 控制仪重复这一路的工作, 再按一下复吹键, 进入下一路循环工作。(调整参数时”复吹”键为数字加、减键)

脉冲路数调整(单位为1路, 最大值为20路)

调试方法: 打开仪表电源, 按1次”确认”键间隔指示灯亮, 显示”0b”, 按住”确认”键不放到宽度指示灯亮(此时间间隔、宽度指示灯同时亮)放开”确认”键, 按”复吹”键调整所需路数; 按”确认”键保存。

(备注: 手进键为改变个位与十位数键)

脉冲间隔调整(单位为1秒, 最大值为999秒, 出厂为10秒)

调试方法: 打开仪表电源, 连续按2次”确认”键间隔指示灯亮, 显示出厂”10”秒, 按”复吹”键调试所需间隔时间。按2次”确认”键保存。

(备注: 手进键为改变个位与十位数键, 1b为100+99, 2b为200+99.....9b为900+99秒)

脉冲宽度调整(单位为0.1秒, 最大值为9.9秒)

调试方法: 打开仪表电源连续按3次”确认”键宽度指示灯亮, 显示脉冲宽度出厂为0.1秒, 按”复吹”键调整所需脉冲宽度时间, 按1次”确认”键保存。

(备注: 手进键为改变个位与十位数键)



在设置参数时, 如果在10秒内不进行下一步操作, 仪表将自动返回工作状态。
该使用说明适用于ODMC-5CSA系列、ODMC-20X系列脉冲喷吹控制仪。

ODMC-5CSA型号介绍

ODMC-5CS-10X型 (1-10)

1. 输入电压AC220V, 输出电压DC24V, 外形如图:



电源公共线
1-10# 电磁脉冲阀
时间参数调整

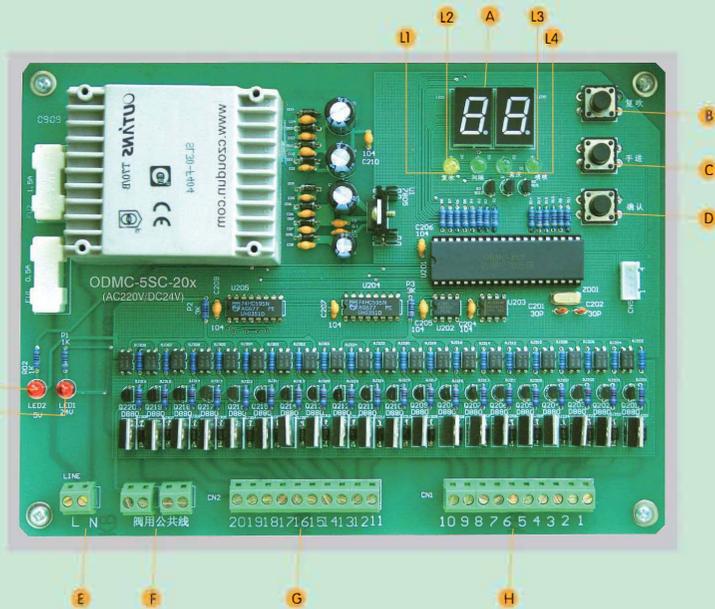
ODMC-5CS-20X型 (1-20)

2. 输入电压AC220V, 输出电压DC24V, 外形如图:



ODMC-20X型 (1-20)

2. 输入电压AC220V, 输出电压DC24V, 外形如图:



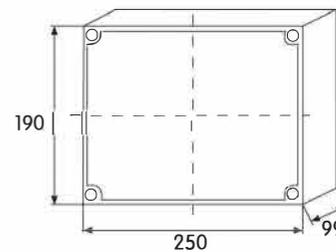
类别号	内容	功能
A	脉冲阀编号	在线运行状态时, 显示当前电磁脉冲阀的输出点;
B	复吹键	在线运行状态时, 按此键复吹灯亮, 该点重复喷吹, 再按一次恢复运行;

类别号	内容	功能
C	手进键	在线运行状态时, 显示当前电磁脉冲阀的输出点;
D	确认键	“功能设置”键用于调节各时间参数和保存所设参数;
E	输入电源	“L”、“N”为AC220V输入电源接线端子;
F	公共线	用于连接各电磁脉冲阀公共线的接线端子;
G	输出点端子	11-20#电磁脉冲阀输出点接线端子;
H	输出点端子	1-10#电磁脉冲阀输出点接线端子;

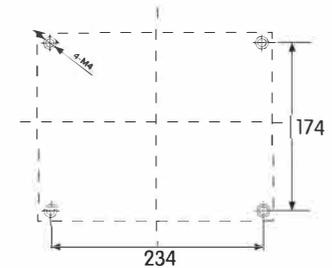
“U-L6”为运行指示灯;

控制仪外形及安装孔尺寸图

① 拧去控制仪盒盖四角的紧固螺栓, 即能取下盒盖, 控制仪盒底壳四角上的通孔是用于安装固定螺钉的, 用M4十字螺钉固定。控制仪的外形见图1, 安装孔尺寸见图2。

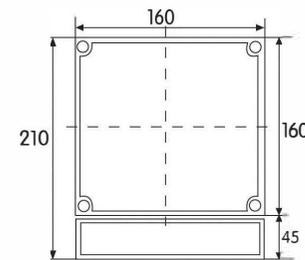


控制仪外形 图1

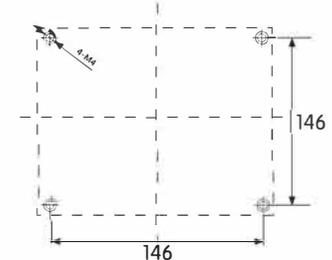


安装尺寸 图2

ODMC-5CS-20X示意图



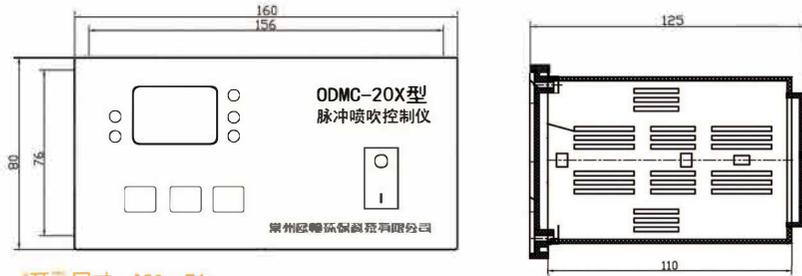
控制仪外形 图3



安装尺寸 图4

ODMC-5CS-10X示意图

接线方法



开孔尺寸: 152 × 76;

控制仪外形及安装 图5
ODMC-20X示意图

- ② 推荐使用不低于0.75mm²的铜电缆线, 装上密封接头, 从密封接头中穿入, 注意穿过密封接头的导线粗细要合适, 不要过紧和过松, 以免损坏或影响密封性能。接线方法见图6

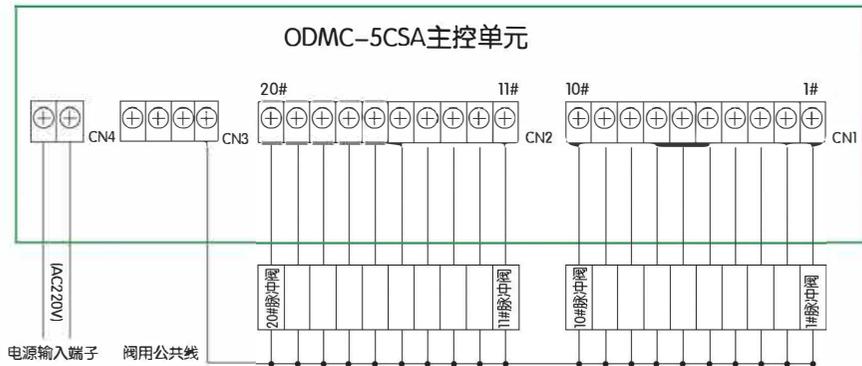
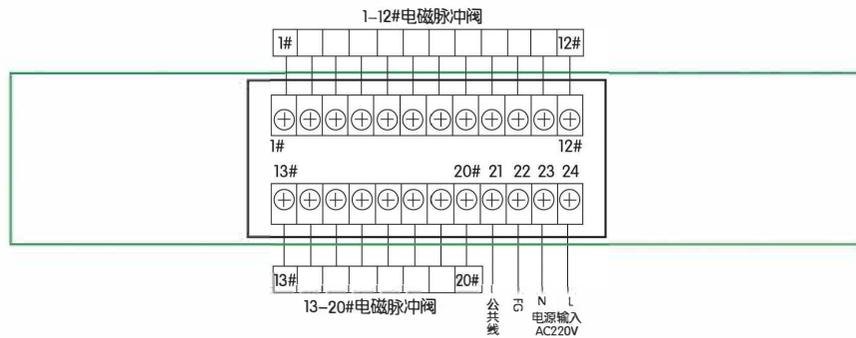


图6



ODMC-20X接线示意图 图7

ODMC-5CSA(输出220V)脉冲喷吹控制仪

技术参数

额定工作电压	AC220V(-10%~+10%)
工作频率	50HZ~60HZ
输出电压	AC220V(或其他规格)
输出电流	1A
耗电	≤8W
脉冲宽度调节范围	0.01~0.99秒
脉冲间隔调节范围	0~99分
使用环境要求	工作温度-20℃~+50℃; 空气相对湿度不超过85%; 无严重腐蚀性气体和导电尘埃; 无剧烈震动或冲击。

型号规格

型号	控制电磁脉冲阀数	类型	外壳材料	外形尺寸	整机重量
ODMC-5CSA	1-12	配套型	挂式透明工程塑料壳	160 × 160 × 96	2.0kg
	13-40			250 × 190 × 96	2.4kg

调整方法

脉冲宽度设置(单位: 0.02秒; 最大值为0.99秒)

调整方法: 按功能键, 使脉宽指示灯亮, 用加减键直接调节到所需时间即可。

脉冲间隔设置(单位: 1秒; 最大值99秒)

调整方法: 按功能键, 使间隔指示灯亮, 用加减键直接调节到所需时间即可。

脉冲周期设置(单位: 0分钟; 最大值99分钟)

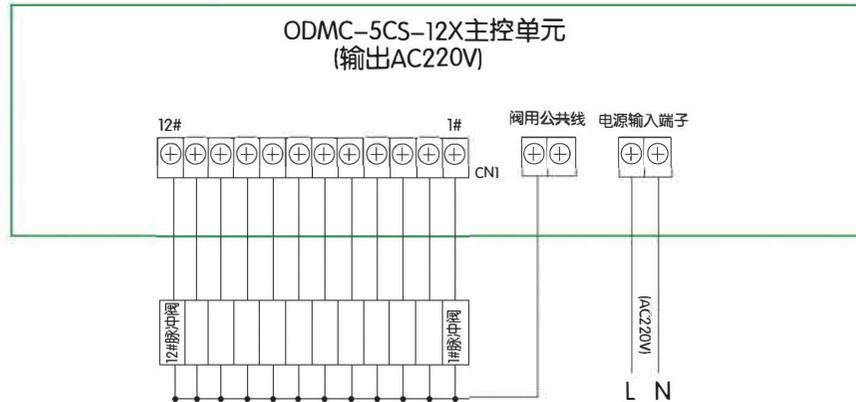
调整方法: 按功能键, 使周期指示灯亮, 用加减键直接调节到所需时间即可。

脉冲路数设置(单位: 1路; 最大值40路)

调整方法: 按路数键, 直接调节到所需路数即可。

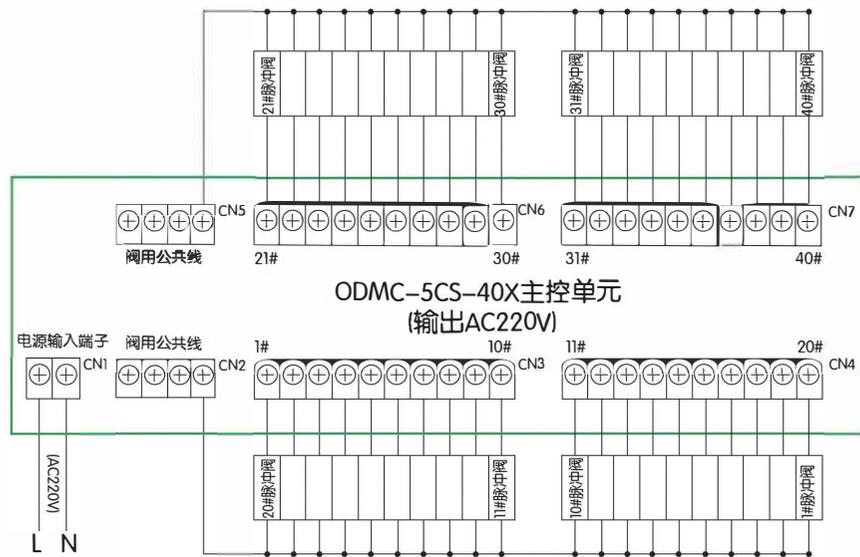
接线方法

- ① 推荐使用不低于0.75mm²的铜电缆线，装上密封接头，从密封接头中穿入，注意穿过密封接头的导线粗细要合适，不要过紧和过松，以免损坏或影响密封性能。接线方法见图6



⚠ 严禁带电接线

备注：ODMC-5CS-12X与ODMC-8CS-12X型接线一样。



⚠ 严禁带电接线

ODMC-8CSA型脉冲喷吹控制仪

技术参数

额定工作电压	AC220V(-10%~+10%)
工作频率	50HZ~60HZ
输出电压	AC220V(或其他规格)
输出电流	1A
耗电	≤ 8W
脉冲宽度调节范围	0.02~0.12秒
脉冲间隔调节范围	1~255秒
脉冲周期调节范围	0~255分
压差控制输出信号	压差控制仪和压差变送器
使用环境要求	工作温度-20℃~+50℃；空气相对湿度不超过85%； 无严重腐蚀性气体和导电尘埃；无剧烈震动或冲击。

型号规格

型号	控制电磁脉冲阀数	类型	外壳材料	外形尺寸
ODMC-8CSA	1-12	配套型	挂式透明工程塑料壳	160 × 160 × 96
	13-24			250 × 190 × 96
	25-40			295 × 196 × 85
	41-64			318 × 238 × 101
	65-128			360 × 360 × 158

ODMC-8CSA型号介绍

ODMC-8CS-12X型 (1-12)

1.1输入电压AC220V,输出电压DC24V,外形如图:



ODMC-8CS-64X型 (40-64)

2.1输入电压AC220V,输出电压DC24V,外形如图:



ODMC-8CS-128X型 (64-128)

2.1输入电压AC220V,输出电压DC24V,外形如图:



接线方式



- A 脉冲显示 B 时间参数显示 C 定时 D 定压差 E 运行调整按钮 F 时间调整按钮 G 减 H 加 I 输入电源
- J 阀用公共端 N 1#-N#电磁脉冲阀输出接线端子 L1 压差指示灯 L2 周期指示灯 L3 间隔指示灯 L4 脉宽指示灯 L5 运行指示灯

控制仪接线图

- 推荐使用不低于0.75mm²的铜电缆线，装上密封接头，从密封接头中穿入，注意穿过密封接头的导线粗细要合适，不要过紧和过松，以免损坏或影响密封性能。



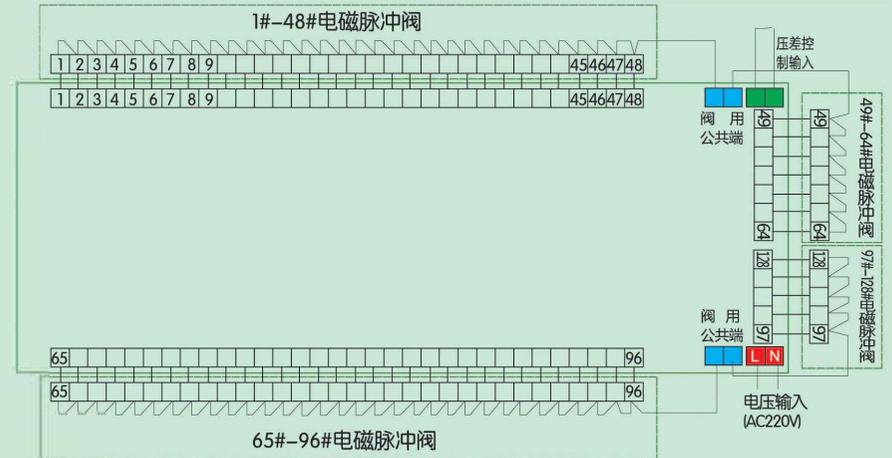
ODMC-8CS-40X 接线示意图

接线方式

⚠ ODMC-8CS-64X接线端子为高低位，接线时请把线按顺序一一对接好，接线端子如下图：



ODMC-8CS-64X接线示意图



*此图为示意图

ODMC-8CS-128X接线示意图

- 本控制仪选用的是插拔式的接线端子，在更换线路板时，不用卸下所有的连接导线，只要拔出插头即可，节省维修时间。

各项参数调节说明

1 脉冲宽度参数: 接通电源后, 按下“运行调整”按钮进入调整状态, “脉宽”指示灯亮, 按“加”和“减”键, 可使脉冲宽度参数在0.02~0.12数字之间调节, 该参数单位为秒(出厂设置为0.1秒), 按“运行调整”按钮自动保存并进入运行状态, 按“时间调整”键进入下一参数调节。

2 脉冲间隔参数: 按“时间调整”使“间隔”指示灯亮, 按“加”和“减”键, 可使脉冲间隔参数在1~255数字之间调节, 该参数单位为秒, (出厂设置为10秒) 按“运行调整”按钮自动保存并进入运行状态, 按“时间调整”键进入下一参数调节。

3 脉冲周期参数: 按“时间调整”使“周期”指示灯亮, 按“加”和“减”键, 可使脉冲周期参数在0~255数字之间调节, 该参数单位为分(出厂为0分), 按“运行调整”按钮自动保存并进入运行状态, 按“时间调整”键进入下一参数调节。

4 输出路数参数: 按“时间调整”使“运行”指示灯亮, 按“加”和“减”键, 可使输出路数在所购最大路数之间调节, 按“运行调整”按钮自动保存并进入运行状态, 按“时间调整”键进入下一参数调节。

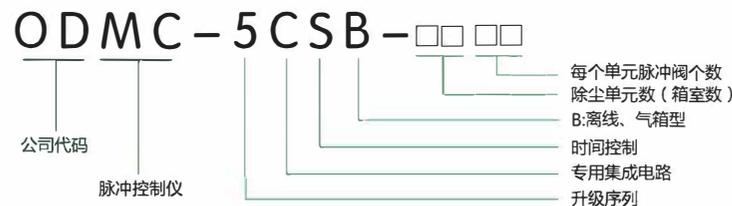
注意事项:

参数设置时需接通电源, 按下“运行调整”按钮键方可进入调整状态;
客户自行设置参数时, 如果有些参数无需调整, 可直接按“时间调整”键跳到所需调整的项目上;
设置完某项参数后, 按“时间调整”将自动保存上一设置项目;
所有参数设置完成后, 需按回“运行调整”键方可进入运行状态,

ODMC-5CSB型离线脉冲控制仪(含气箱脉冲)

ODMC-5CSB型脉冲喷吹控制仪: 除尘器分为多个单元, 每个单元逐个单独清灰, 也可与压差变送器或压差控制仪结合使用, 实行压差控制。

型号含义



订货码: *例如: ODMC-5CSB-0403即4个室每个室含3个脉冲阀。

型号	控制提升阀脉冲阀数	类型	外壳材料	外形尺寸
ODMC-5CSB-36X	1-18/1-18(任意设置)	配套型	透明工程塑料	250 × 190 × 96
PLC-ODMC-5CSB	任意个数	配套型	透明工程塑料	根据实际路数

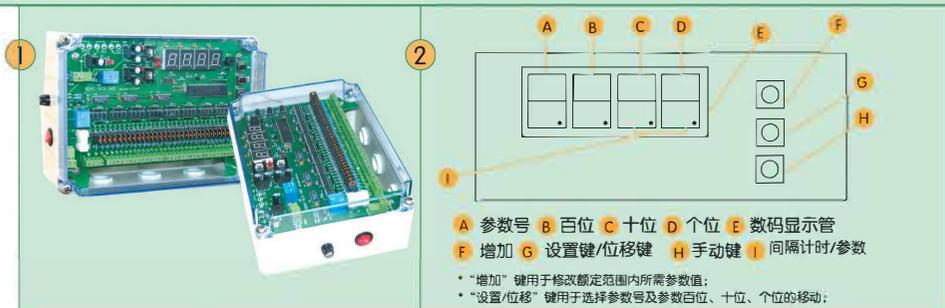
*输出总位数=离线阀数+电磁脉冲阀数;

*具体提升阀数由用户订货时提出, 必须为单线圈气缸电磁阀;

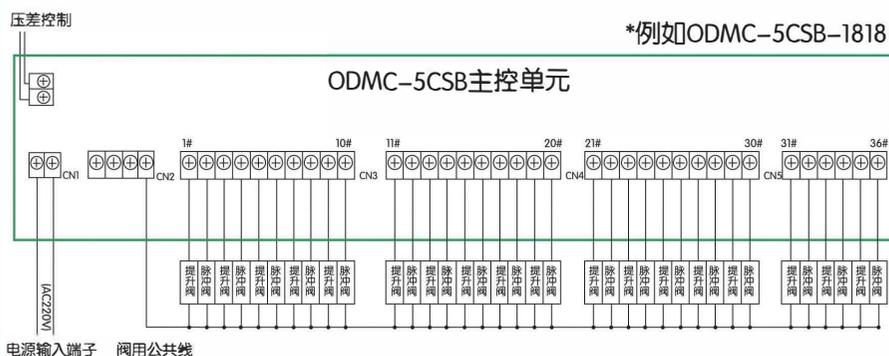
技术参数

额定工作电压	AC220V(-10%~+10%)
工作频率	50HZ~60HZ
输出电压	DC24V(或其他规格)
输出电流	1.5A
脉冲等待	10秒(即离线阀关闭或开启10秒后脉冲阀动作)
脉冲宽度调节范围	0.01~0.99秒(可调)
脉冲间隔调节范围	3~999秒(可调)
沉降时间调节范围	1~99秒(可调)
室间隔调节范围	1~999秒(可调)
周期调节范围	10~9990秒(可调)为全部脉冲阀循环一次到下一循环时间
使用环境要求	工作温度-20℃~+50℃; 空气相对湿度不超过85%; 无严重腐蚀性气体和导电尘埃; 无剧烈震动或冲击。

ODMC-5CSB型号介绍



ODMC-5CSB离线脉冲控制仪接线图



参数调整说明

接通电源，打开控制仪电源开关，按“设置/位移”键，进入参数调整状态，（调整编号见参数表）控制仪进入第1参数号设定，当位数闪烁时，按“增加”键修改所需时间参数，按“位移设置”键可移动位数；再按“设置位移”键进入下一参数号设置。

参数表

参数号	参数名称	参数内容	出厂值
1	脉冲等待	提升阀关闭或开启时间: 5-99秒	10秒
2	脉冲宽度	电磁脉冲阀工作持续时间: 0.01-0.99秒	0.1秒
3	脉冲间隔	相邻两个电磁脉冲阀工作之间的时间: 3-999秒	10秒
4	脉冲周期	所有脉冲阀或室循环工作完成到下一循环的时间: 10-9990秒	10秒
5		保留	00
6		保留	00

参数号	参数名称	参数内容	出厂值
7	离线阀数	客户定制数量	客户要求
8	脉冲阀数	客户定制数量	客户要求
A	室间隔	一个室循环工作一次后到下一室循环的时间: 1-99秒	1秒



*离线阀与脉冲阀的线圈电压必须一致即DC24V;
 *只有在修改完整个参数（即1-AI步骤后方可保存所设参数;

维护保养

1

控制仪接上电源后，线路板上5V、12V、24V的LED指示灯都不亮，应检查电源线与接线端子是否松动，电源0.315A熔丝是否熔断，电源变压器是否正常、电源部分有无断线、脱焊等现象。

2

若5V的LED指示灯不亮，说明负载发生短路，很可能是个别元件损坏，应逐一检查，如断开负载后5V仍不正常，应检查三端式稳压电路是否正常。
 若24V的LED指示灯不亮，一般是负载端电磁脉冲阀及导线引起过载或短路造成的。

3

控制仪通电后数码管显示和按键输入正常：
 (1)输出LED指示灯没有亮，电磁脉冲阀也不动作，则有可能单片机电路损坏。
 (2)输出LED指示灯亮，而电磁脉冲阀不动作，则有可能相应的电子开关管损坏。

4

若某一电磁脉冲阀常吸，应检查对应的电子开关管是否漏电、击穿。
 若电磁脉冲阀全部不吸，应检查阀用公共线端子外的接线是否正确可靠。

5

若某一路电磁脉冲阀不工作，应和正常工作的一路接线交换，判断是否电磁脉冲阀出现故障是电磁脉冲阀故障的应及时更换，如果是控制仪故障的应及时寄回厂家维修。

6

喷吹正常，LED数码管显示乱码或经常复位，然后从00开始喷吹，外界干扰所致，外围设备是否接地，接地线是否松动，脉冲控制仪接地线是否接好将脉冲控制仪尽量远离干扰。

随着技术的发展，本控制仪可能会有所改进，恕不另行通知，用户可向本公司查询